

# SAP Engineering Control Center für SAP S4/HANA

## Im Product-Lifecycle-Management einfach auf Zukunft schalten

PLM-Prozesse mal eben zukunftsfähig machen. Das geht mit SAP ECTR und der cloudfähigen Echtzeit-Business-Suite SAP S/4HANA. Die Grundidee: alle Daten und Prozesse im selben System – für eine ganzheitliche Lösung, die Abläufe entlang der Wertschöpfungskette einfacher, sicherer und effizienter macht. SAP ECTR hilft dabei: als strategische Integrationsplattform mit intuitivem SAP-Benutzercockpit sowie durch Konfigurationsoptionen und Add-Ons für individuelle Anforderungen – weit über klassische PLM-Prozesse hinaus.

**S**AP ECTR integriert Autorenwerkzeuge aller Art über Schnittstellen, wie beispielsweise SAP ECTR interface to NX und SAP ECTR interface to ECAD. So fließen Produktdaten direkt ins SAP-System, lassen sich unternehmensweit nutzen und in SAP ECTR bequem verwalten sowie logisch verknüpfen: mit SAP-Objekten wie Material, Kundenauftrag, Arbeitsplan, Equipment, Technischer Platz usw. SAP ECTR stellt Daten auch nach Bedarf bereit, etwa in Neutralformaten (2D/3D-Viewing), und sorgt für intelligente Automatisierung sowie Infrastruktur- und Performanceoptimierung. So werden alle PLM-Beteiligten perfekt eingebunden – über Abteilungen, Standorte und Unternehmensgrenzen hinweg.



### Engineeringprozesse umfassend unterstützen

Im Mechatronik-Engineering zum Beispiel lassen sich Dokumente verschiedener Systeme und Ingenieursdisziplinen (Mechanik, Elektrik/Elektronik, Softwareentwicklung) gemeinsam verwalten – inkl. synchronisiertem Change- und Release-Management. Darüber werden Versionen, Gültigkeiten sowie Freigaben gesteuert und die Historie dokumentiert. So erhalten interdisziplinäre Teams eine stets aktuelle Gesamtsicht auf Produkt, Zusammenhänge sowie Projektfortschritt und können Daten leicht austauschen. MCAD-ECAD-Kollisionschecks sind so beispielsweise kein Problem mehr.

Der Effekt: schnellere Abstimmung und Validierung sowie konsolidierte Daten für reibungslose Begleit- und Folgeprozesse.

### Fertigungsprozesse nachhaltig optimieren

Nahtlose CAD-CAM-DNC-Prozesse ermöglicht das Add-On Factory Control Center. FCTR integriert CAM, Toolmanagement und Fertigungsplanung, bindet Shopfloor-Systeme an und schließt die Lücke zu SAP MES. Dadurch läuft vieles automatisch: Versorgen des CAM-Systems mit Daten, Liefern von NC-Programmen an die Maschinen, Steuern der Betriebsmittel usw. Zudem lassen sich Werkzeugbibliotheken werksbezogen und normgerecht klassifiziert im System verwalten. Ob Stücklisten, Bestelldaten, Mess-

vorschriften oder Werkzeugaufträge: viele Aufgaben lassen sich so automatisieren. Der Nutzen: kürzere Rüstzeiten, optimale Werkzeug- und Maschinenauslastung sowie schlankere Werkzeuglager, geringere Werkzeugvielfalt und weniger direkte Werkzeugkosten.

### Industrieprozesse bedarfsgerecht abbilden

Die Mehrwert-Technologie von SAP ECTR ist flexibel anpassbar und nutzbar – für vielfältige Anwendungsfälle.

Beispiele:

- **Dokumentenmanagement:** Ob für Projektierung, Marketing, Vertrieb, Technische Doku, Instandhaltung oder anderes mehr: SAP ECTR kann Dokumente jeden Typs sicher und transparent sowie sprach- und versionsbezogen verwalten – nahtlos eingebunden in den SAP-Änderungsdienst.
- **Qualitätsmanagement:** Mit SAP ECTR lassen sich unter anderem Konstruktionsfreigaben durch signaturgestützte Autorisierungen absichern. Oder auch Produktakten wie Device-Master-Record (DMR) und Device-History-Record (DHR) automatisiert erstellen, etwa für Zertifizierungszwecke.
- **Anlagenmanagement:** Möglich sind z. B. ein digitales Asset-Repository und AIM-Cockpit, die das Asset-Information-Management (AIM) erleichtern. Und mittels Technischer-Platz-Hierarchie lassen sich Digital Twins physischer Anlagen abbilden, um reale Gegebenheiten virtuell zu evaluieren – für die Instandhaltung und zur Optimierung des Anlagenbetriebs.

gem (AIM) erleichtern. Und mittels Technischer-Platz-Hierarchie lassen sich Digital Twins physischer Anlagen abbilden, um reale Gegebenheiten virtuell zu evaluieren – für die Instandhaltung und zur Optimierung des Anlagenbetriebs.

### Integrationsvorteile flexibel nutzen

Zukunftsfähige PLM-Prozesse rufen eine integrierte SAP-S/4HANA-Lösung auf den Plan, denkt man nur an IoT oder Smart Factory. Alternativ unterstützt SAP ECTR auch SAP ECC 6.0 sowie den Umstieg auf SAP S/4HANA. Fest steht: Keine andere PLM-Lösung weltweit ist so gut integriert wie die von SAP. So kann jedes Unternehmen von durchschlagenden Vorteilen profitieren, ganz gleich mit welcher SAP-Business-Suite.

**DSC**   
Fascination with Integration

### Weitere Informationen

DSC Software AG  
Am Sandfeld 17  
76149 Karlsruhe  
info@dscsag.com  
www.dscsag.com

